

# DYLITE® F271T

## Hoja de datos del producto Resina para envases y vasos de poliestireno expandible

**CARACTERÍSTICAS:**

- Tamaño de perla muy uniforme
- Características de gran brillo
- Bajo consumo energético
- Ciclo rápido

**APLICACIONES:**

- Vasos (para bebidas calientes y frías)
- Tazones para fideos
- Envases de comida para llevar
- Envases de helados
- Vasos de paredes delgadas

**ATRIBUTOS:**

- Buen aislamiento térmico
- Excelente conservación de la temperatura
- Menor condensación exterior
- Material fuerte y liviano

Condiciones recomendadas de proceso	Valores típicos (unidades inglesas)	Valores típicos (unidades S.I.)
Densidad mínima	3,0 pcf	48 g/L
Niveles de lubricante para preexpansión	1000 ppm	1000 ppm
Tiempo de envejecimiento de preexpandido	2 - 8 horas	2 - 8 horas

Datos del producto	Valores típicos (unidades inglesas)	Valores típicos (unidades S.I.)
Densidad aparente	38 - 40 pcf	608 – 640 g/L
Tamaño de perla (T)-Fino	0,020 – 0,012 pulgadas	0,50 – 0,30 milímetros
Contenido de pentano	5,3 – 5,9% del peso	5,3 – 5,9% del peso

Propiedades térmicas	Valores típicos (unidades inglesas)	Valores típicos (unidades S.I.)
Resistencia térmica (valor R)	4,2 por pulgada	-
Conductividad térmica* (factor K, Lamda)	0,235 Btu-in/(hr-ft <sup>2</sup> -°F)	33,9 mW/(m-K)
Coeficiente de expansión lineal	3,5 x 10 <sup>5</sup> in/in/°F	6,3 cm/cm/°C
Máxima temperatura continua de servicio	175 °F	80 °C

La conductividad térmica del poliestireno expandido a una temperatura promedio de 24 °C (75 °F) es menor a una densidad de 3,5 pcf.

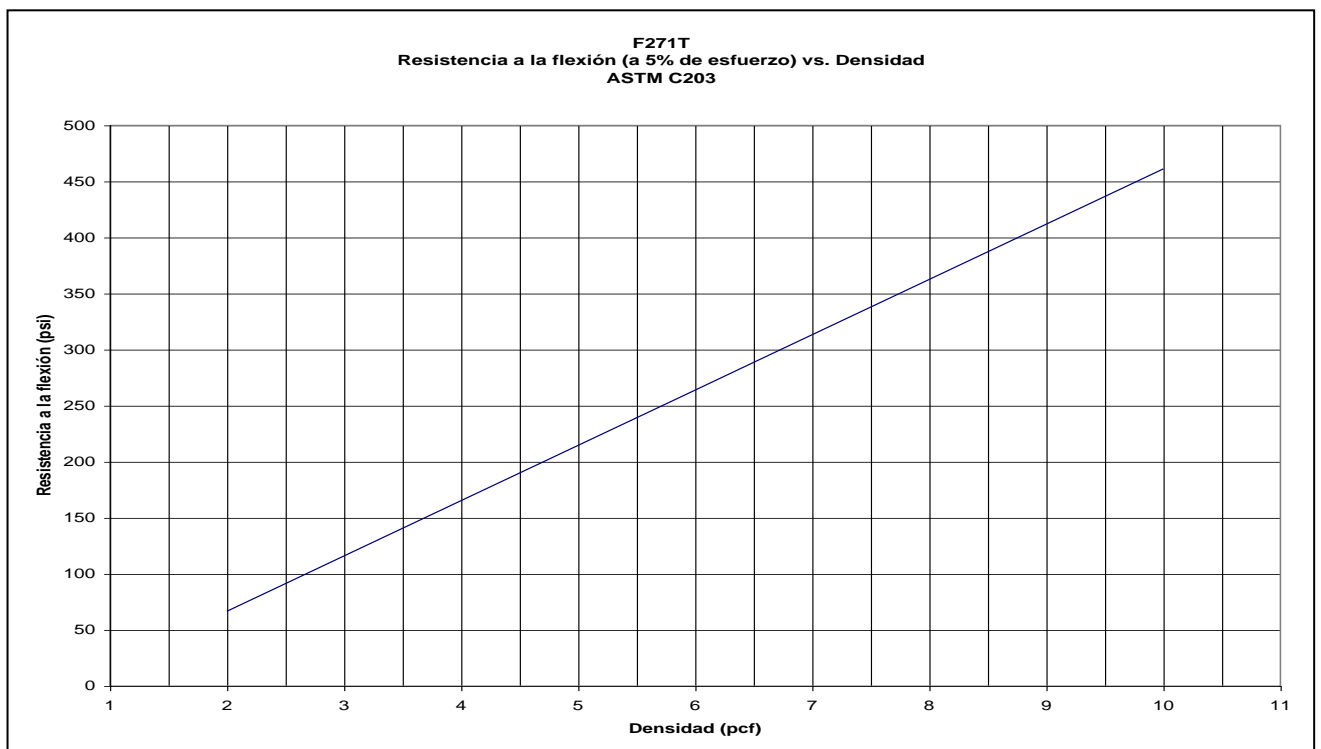
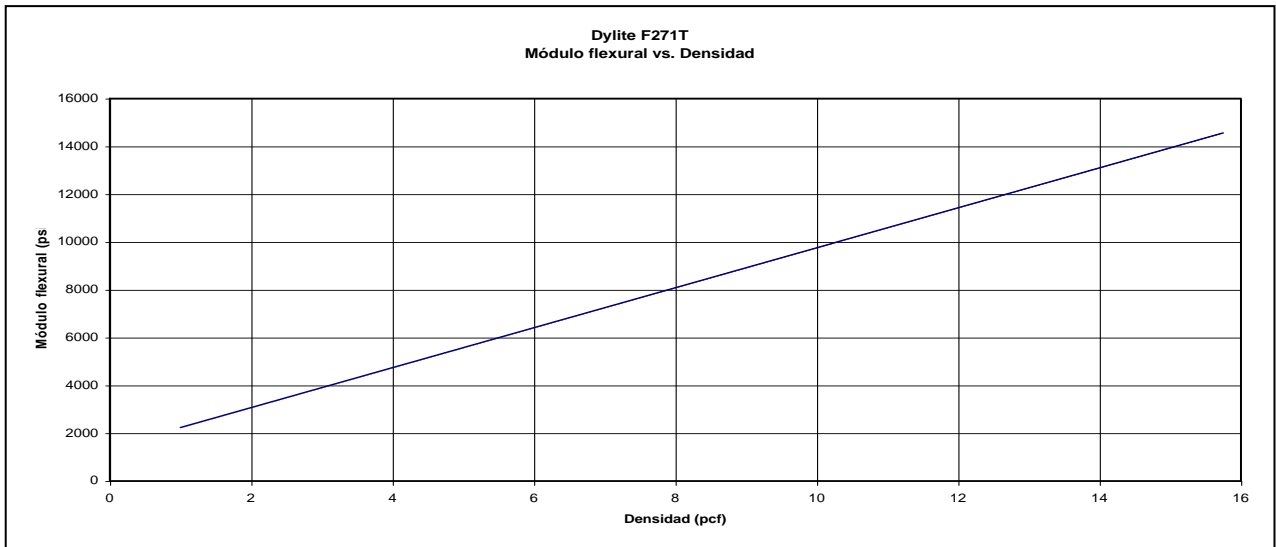
La conductividad aumenta a menor densidad hasta 1,5 pcf aproximadamente, donde se produce un rápido incremento.

La tasa de aumento es mucho menor a densidades más altas:

8,0 pcf (128 g/L) → 0,269 Btu-in/(hr-ft<sup>2</sup>-°F) o 38,7 mW/(m-K)

12,0 pcf (192 g/L) → 0,276 Btu-in/(hr-ft<sup>2</sup>-°F) o 39,8 mW/(m-K)

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS:



**MÉTODOS DE PRUEBA**

Las propiedades del producto identificadas en esta hoja de datos del producto han sido determinadas en conformidad con los actuales métodos de prueba de la Sociedad Americana de Ensayos y Materiales (ASTM) donde corresponde.

**DISPONIBILIDAD**

**DYLITE F271T** de NOVA Chemicals se produce en la planta de Beaver Valley (Monaca, Pennsylvania). La resina se encuentra disponible en bolsas a granel de 2205 lb. (1 MT).

Diciembre de 2007

**CONDICIÓN DE USO EN EL ENVASADO DE ALIMENTOS**

**Estados Unidos:** **DYLITE F271T** cumple con las normas del Código de Normas Federales (CFR) de la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA) de los EE. UU. 21 CFR 177.1640 y 21 CFR 178.3010 que rigen sobre el poliestireno y los agentes expansores respectivamente. Por consiguiente, **DYLITE** puede utilizarse en los Estados Unidos como artículo o componente de un artículo para uso en contacto con alimentos, sujeto a las limitaciones descritas en las normas.

**Europa:** **DYLITE F271T** cumple con la normativa de la Unión Europea sobre contacto con alimentos incluida la Normativa General (EC) No. 1935/2004 y la Directiva 2002/72/EC que consolida y reemplaza la Directiva de la UE 90/128/EEC y sus siete enmiendas, conforme a las últimas enmiendas. Para consultar la declaración completa de cumplimiento de la normativa, comuníquese con su representante de NOVA Chemicals.

**MEDIO AMBIENTE**

Las resinas de poliestireno de NOVA Chemicals son biológica y químicamente inertes. Cuando no sea posible reciclar las resinas de poliestireno de NOVA Chemicals, se recomienda su eliminación en vertederos o su incineración conforme a las leyes y reglamentos gubernamentales vigentes. **DYLITE no contiene CFC (clorofluorocarbonos)**. Comuníquese con el Servicio Técnico de NOVA Chemicals para obtener mayor información sobre el reciclado y la eliminación de las resinas de NOVA Chemicals.



**PS** es el código de resina de la Sociedad de la Industria del Plástico (SPI) que designa al poliestireno para identificar el tipo de material con fines de clasificación y reciclado.

**TECNOLOGÍA**

NOVA Chemicals  
Centro de Tecnología de Estirenos  
400 Frankfort Road  
Monaca, PA 15061

Teléfono: (800) 206-0768

**VENTAS Y COMERCIALIZACIÓN**

NOVA Chemicals  
Ventas y Comercialización de Estirenos  
1550 Coraopolis Heights Road  
Moon Township, PA 15108  
Teléfono: (866) ASK-NOVA  
O teléfono: (866) 275-6682