

颗粒直径

树脂: 98% 1.1 – 1.8 mm

泡粒: 98% 3.7-6.0 mm (17.6~12.8g/L)

颜色

自然色 (白色)

外形

球形

平均挥发份含量

重量比 7.8%

安全性

在存储及加工树脂和泡粒时, 请按照 ARCEL® 树脂贮存与装卸安全指南保证充分通风以防止发泡剂戊烷积聚的危害。

原料颗粒存放

在加工前应将未发泡的产品存放在 4°C (40°F) 以下的环境中, 以避免发泡剂逃逸影响发泡性能以及戊烷积聚可能带来的危害。

发泡

ARCEL® LD 可使用传统的 EPS 发泡设备进行连续或批量发泡, 某些细小的工艺可能需要调整。要获得密度低于 19.2g/L 的制品, 建议进行两次发泡或者采用批次发泡机以获得预期的泡粒密度。ARCEL® LD 已在多种规格连续发泡设备以及批量发泡设备中进行过发泡测试。可达到的最小理想密度如下:

熟化后的泡粒密度	g/L
连续一次发泡	17.6
连续两次发泡	13.6
批量发泡 (一次)	15.2

刚刚发泡完成的 ARCEL® 对气压输送器的温度/机械冲击很敏感。不恰当的输送可能会导致密度大大增加。推荐成型前的最小熟化时间为 24 小时。

成型

ARCEL® LD 相对容易模压成型。泡粒在发泡后数月仍可以成型。可以使用直径 19mm 的传统 EPS 填充枪成型密度为 16g/L 或以下的泡粒。推荐使用 21-22mm 的加料枪和 25mm 内径的加料管。推荐的最小壁厚为 18mm, 当然这与设计的复杂程度和填充枪放置有关。更多详细信息请参照 ARCEL® LD 模具及制品设计指南。

(接下页)

ARCEL[®] LD – 泡沫材料物理性能

性能	测试方法	单位	ARCEL [®] LD 典型值				
			14.0	16.0	20	24	28
密度	ASTM-D3575	g/L	14.0	16.0	20	24	28
压缩强度（10%形变）	ASTM-D3575	kPa	62.8	76.6	100	123	146
压缩强度（25%形变）	ASTM-D3575	kPa	85	100	124	148	173
断裂拉伸强度	ASTM-D3575	kPa	200	234	289	344	399
断裂延伸率	ASTM-D3575	%	21.8	22.8	24.5	26.2	27.9
压缩比	ASTM-D3575	%	40.1	41.0	42.6	44.1	45.7
最大负荷下撕裂强度	ASTM-D3575	N/cm	9.8	11.4	14.0	16.6	19.3
戳穿强度	ASTM-D3763	N-m	8.1	9.6	12.1	14.5	17.0
断裂挠曲应变	ASTM-C203	%	22.0	21.4	20.3	19.2	18.1
挠曲应力（5%应变）	ASTM-C203	kPa	139	175	234	292	351

我们相信本报告中信息的真实性和准确性，但由于实际使用条件并非 NOVA Chemicals Inc. 可控制，因此所有推荐值均无任何保证。文中所列属性仅用于说明目的，并非生产规格。NOVA Chemicals Inc. 声明不承担任何与使用此信息相关的责任。

如需获取更多的信息，请访问我们的网站或与我们联系：

网址：www.novachem.com
www.arcelresins.com
 E-mail: arcel@novachem.com

努发化工（国际）有限公司上海代表处：


上海市南京西路 288 号创兴金融中心 2304 室，邮编：200003
 电话：+86 21 3366 3737
 传真：+86 21 3366 3424

努发化工（国际）有限公司新加坡代表处：

Level 15, Prudential Tower, 30 Cecil Street, Singapore 049712
 电话：+65 6224 8807
 传真：+65 6224 1877

 NOVA Chemicals 是 NOVA Brands Ltd. 授权使用的注册商标。

ARCEL[®] 是 NOVA Chemicals Inc. 的注册商标。

 ARCEL 是 NOVA Chemicals Inc. 的商标